



ТОМСКНЕФТЬ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ТОМСКНЕФТЬ»
ВОСТОЧНОЙ НЕФТЯНОЙ КОМПАНИИ
(ОАО «ТОМСКНЕФТЬ» ВНК)

636780, Россия, Томская область, Стрежевой, ул. Буровиков, 23
Приемная: 6-95-03, Телефакс: 6-96-35, код города: 38-259
JSCTN@tomskneft.ru

Исх. № 26-212
От «Н» 03 2015г.

*«Отзыв на Агрегат сварочный
«Север» АСС-530МАХ»*

Промышленные испытания агрегата сварочного «Север» АСС-530МАХ нового поколения проводились в цехе текущего обслуживания ремонта трубопроводов и ликвидаций последствия аварий №1 Советского месторождения ОАО "Томскнефть" ВНК в период с 29.12.2014 года по 04.03.2015 года.

Для испытаний использовался следующий материал:

- Трубная продукция из марок стали 13ХФА, 09Г2С, Ст. 20А и т.д., с V-образной разделкой кромок различных диаметров;

- Изготовление металлоконструкций из листового материала с марками стали 09Г2С, Ст.20.

Сварочные материалы- электроды типа Э-50; Э-60, диаметр 3-4 мм, с основным покрытием, сварка велась во всех пространственных положениях. Сварочные работы проводили аттестованные электросварщики 4,5,6-го разряда.

В процессе испытаний выявлены следующие качества предоставленного оборудования:

Достоинства:

1. Плавное и мягкое зажигание дуги;
2. Возможность плавного регулирования сварочного тока с помощью пульта дистанционного управления;
3. Небольшое разбрызгивание металла при сварке;
4. Стабильная сварочная дуга;
5. Мощность сварочного генератора позволяет при необходимости выполнять электродуговую резку металла;
6. Небольшой вес, удобство в транспортировке одним работником;
7. Компактный размер, позволяющий поместить агрегат в кузов или кунг автомобиля;
8. Альтернатор 2х220В суммарной мощностью 5кВт позволяет производить подключение и работу электроустройств даже во время сварки;
9. При работе расход ГСМ у сварочного агрегата соответствует заявленным данным в паспорте, даже при работе в отрицательных температурах и высоких нагрузках;
10. Стабильный запуск двигателя при отрицательных температурах (до -27°C);

11. Простота конструкции сварочного агрегата позволяет производить техническое обслуживание собственными силами.

Недостатки:

1. Отсутствие шкалы с указанием силы сварочного тока;
2. Отсутствие амперметра.


Вывод: Агрегат сварочный «Север» АСС-530МАХ, полностью соответствует требованиям, предъявляемым к сварочному оборудованию, эксплуатируемому на опасном производственном объекте, предназначенному для сварки технологического оборудования и трубопроводов. А также способен обеспечить качество, предъявляемое к сварным соединениям согласно нормативно- технической документации.

Главный механик

ОАО «Томскнефть» ВНК

Главный сварщик

ОАО «Томскнефть» ВНК



А.М. Герасимов

В.В. Бобб